



Hello, my name's Christine Cannon. Soy la administradora de la Fundación Arsht-Cannon cuya misión es mejorar la calidad de vida en Delaware dirigiendo nuestros esfuerzos a los asuntos claves, necesidades y oportunidades de nuestras diversas comunidades. **Nuestras colaboraciones y fondos actuales están enfocados a la integración y el bienestar de los Hispanos en Delaware.**

Sabemos que APRENDER MAS INGLES es una de las mayores necesidades de nuestra querida comunidad Hispana en Delaware y es por eso que hemos otorgado fondos a la Iglesia de San Pablo para mantener estas páginas en la prestigiosa revista Delaware Hispano con ejercicios para practicar inglés e información de recursos y clases en Delaware (varias de las cuales nuestra fundación también mantiene). Esperamos que esto les ayude y les motive a seguir saliendo adelante en este país, el cual ustedes enriquecen con su presencia.

## PRESENT TENSE: DO / DON'T

### RETO 1 - CHALLENGE 1

Practice the asking and answering "yes/no" questions using Do and Don't. First read the story about George, Will, Helen, and Ann. Notice the use of don't (do + not) to express the negative form. Then, write the missing words. Notice how you use the auxiliary "do" to form a question and answers.

- 1** Read the story about George, Will, Helen, and Ann.



George and Will like sports.  
They play basketball.  
They play soccer.  
They play baseball.  
They don't play football.  
They don't play hockey.



Helen and Ann like sports, too.  
They go to a gym.  
They do aerobics.  
They swim.  
They don't play football.  
They don't lift weights.

- 2** Write the missing words.

1. Do George and Will play basketball?
2. Do George and Will play football?
3. \_\_\_\_\_ George and Will play soccer?
4. \_\_\_\_\_ they play hockey?
  
5. \_\_\_\_\_ Helen And Ann play football?
6. \_\_\_\_\_ Helen and Ann do aerobics?
7. \_\_\_\_\_ they go to a gym?
8. \_\_\_\_\_ they lift weights?

- |              |      |                |
|--------------|------|----------------|
| <u>Yes</u> , | they | <u>do</u> .    |
| <u>No</u> ,  | they | <u>don't</u> . |
| _____,       | they | _____.         |



## VOCABULARY: VERBS 1

## RETO 2 - CHALLENGE 2

Llena el crucigrama escribiendo el verbo de cada actividad que ves en la foto. "Down" significa que debes escribir hacia abajo, y "Across" que debes escribir hacia un lado. Los verbos están al lado izquierdo.

Las respuestas están en la página 4 de esta práctica de inglés. ¿Podrás llenarlo todo sin ver las respuestas?

ask

**1 across**

count

**4 across**

cut

**5 across**

drive

**7 across**

eat

**10 across**

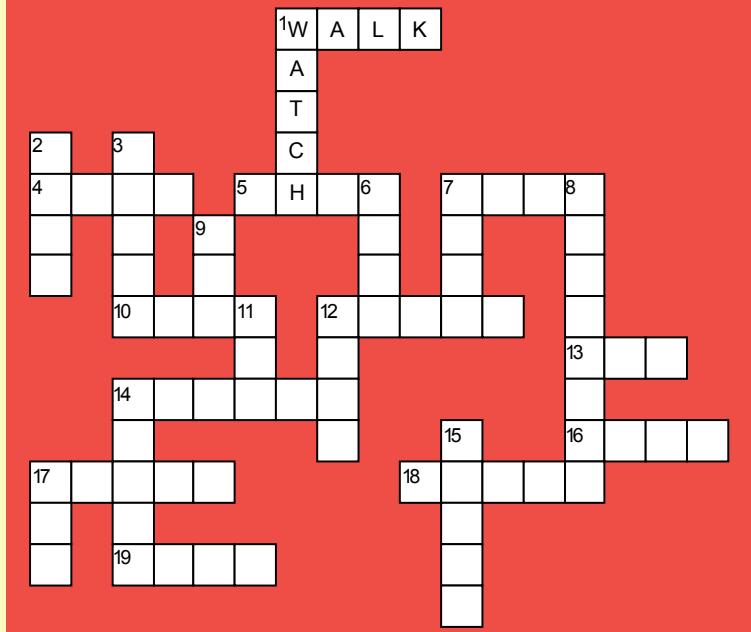
exercise

**12 across**

help

**13 across**

laugh



listen

**14 across**

look

**16 across****17 across**

play

**18 across****19 across**

read

ride

shop

show

sing

study

take

tie

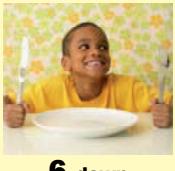
touch

wait

walk

watch

write

**1 down****2 down****3 down****6 down****7 down****8 down****9 down****11 down****12 down****14 down****15 down****17 down**

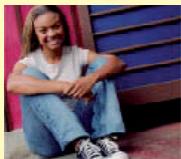
## VOCABULARY: VERBS 2

## RETO 3 - CHALLENGE 3

Expande más tu vocabulario llenando este crucigrama escribiendo los verbos que ves en la foto. Recuerda que los verbos están a la izquierda.

Las respuestas están en la página 4 de esta práctica de inglés. ¿Podrás llenarlo todo sin ver las respuestas?

Break

**1 across**

Drink

**3 across**

Feed

**4 across**

Fly

**6 across**

Hear

**7 across**

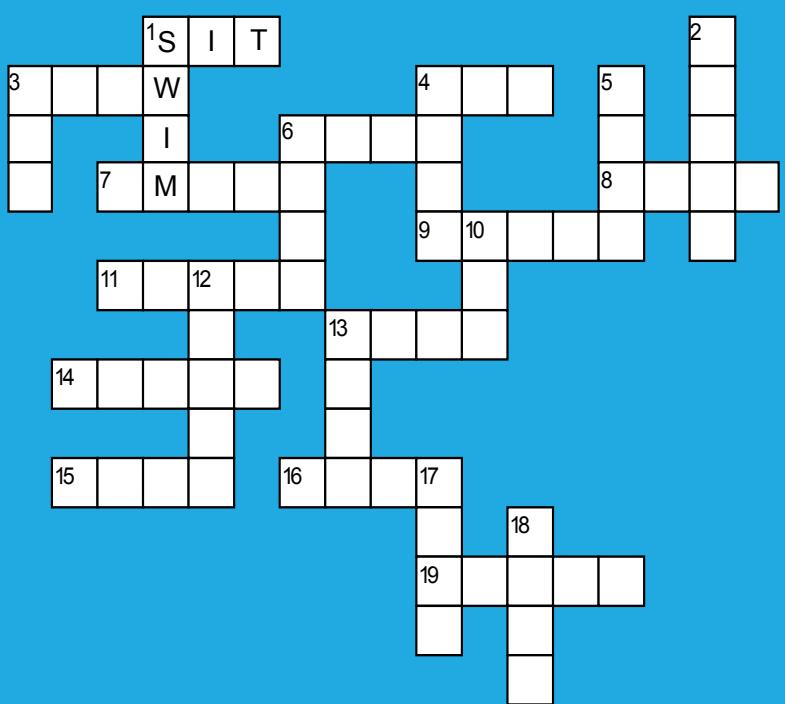
Hold

**8 across**

Make

**9 across**

Meet



Read

**13 across**

Relax

**11 across**

Rest

**14 across**

Run

**15 across**

See

**16 across**

Show

Sit

Smile

Speak

Stand

Swim

**19 across**

Turn

**1 down**

Type

**2 down**

Visit

**3 down**

Wear

**4 down**

Work

**5 down****6 down****10 down****12 down****13 down****17 down****18 down**

## PRESENT TENSE: DO / DON'T

**RETO 4 - CHALLENGE 4**

Lee la historia acerca de Bob y Harriett. Trata de leerla en voz alta para practicar tu pronunciación. Luego escribe las palabras que faltan en el ejercicio 4. Las respuestas están en abajo. Cuando termines de llenarlas, te sugerimos que practiques con otras preguntas con alguien de tu familia.

- 3** Read the story about Bob and Harriett.



Bob and Harriett don't work.

They are retired.

They exercise often.

They walk.

They ride. They bicycle.

They don't jog.

They don't run.

- 4** Write the missing words.

9. \_\_\_\_\_ Bob and Harriett exercise?  
10. \_\_\_\_\_ Bob and Harriett walk?  
11. \_\_\_\_\_ they jog?  
12. \_\_\_\_\_ they run?

\_\_\_\_\_, they \_\_\_\_\_.  
\_\_\_\_\_, they \_\_\_\_\_.  
\_\_\_\_\_, they \_\_\_\_\_.  
\_\_\_\_\_, they \_\_\_\_\_.

**Respuestas Correctas****RETO 1 - CHALLENGE 1**

PRESENT TENSE: DO / DON'T

CROSSWORD PUZZLE SOLUTION:

3. Do... Yes, they do.  
4. Do... No, they don't.  
5. Do... No they don't.  
6. Do... Yes, they do.  
7. Do... Yes, they do.  
8. Do... No, they don't.

**RETO 2 - CHALLENGE 2**

FOOD MENU ITEMS

CROSSWORD PUZZLE SOLUTION:

ACROSS: 1 sit, 3 show, 4 fly, 6 make, 7 smile, 8 read, 9 drink, 11 visit, 13 turn, 14 break, 15 hold, 16 hear, 19 speak;  
DOWN: 1 swim, 2 relax, 3 see, 4 feed, 5 work, 6 meet, 10 run, 12 stand, 13 type, 17 rest, 18 wear

**RETO 2 - CHALLENGE 2**

FOOD MENU ITEMS

CROSSWORD PUZZLE SOLUTION:

ACROSS: 1 walk, 4 look, 5 show, 7 ride, 10 take, 12 study, 13 cut, 14 listen, 16 shop, 17 touch, 18 drive, 19 help;  
DOWN: 1 watch, 2 play, 3 count, 6 wait, 7 read, 8 exercise, 9 ask, 11 eat, 12 sing, 14 laugh, 15 write, 17 tie

**RETO 3 - CHALLENGE 3**

VOCABULARY PRACTICE

9. Do... Yes, they do.  
10. Do... Yes, they do.  
11. Do... No, they don't.  
12. Do... No, they don't.

GRAMMAR  
IS EASY!

**ONLINE VERSION:**

Ingrese a [www.delhispano.com/esl](http://www.delhispano.com/esl) para acceder a las prácticas de inglés y para inscribir su nombre en la rifa de un I-Pad a realizarse el Domingo 16 de Noviembre.